



Tanım :

KMX kimyasal koronali taraf metalize edilmli , arka tarafı elektrik koronali çift yönde gerdirilmi polyester (BOPET) ambalaj filmidir. Kahve, kurutulmu gıda, dondurulmu gıda, sandviç, üst folyo... v.b. ürünler için yüksek bariyer sa layan ambalaj filmidir.

Özellikleri ve Kullanım Alanları :

- * Mükemmel makine performansı
- * Farklı mürekkep ve kaplama malzemelerinde üstün adezyon performansı
- * Metalize taraf gıda ile temas etmemelidir.
- * Üçlü yapılar için dizayn edilmi tir.
- * Metal adezyon kuvvetini uygulama sonrası etkileyebilen; laminasyon türü ve tutkal seçimi mü teri bilgi ve tecrübesine dayanır.

Üretilen Kalınlıklar (µm) : 12,19,23,36

KMX, kapalı bir depoda ve ısıktan uzak bir şekilde depolanmalıdır. Polinas, sevki tarihinden itibaren 1 yılı aşkın süreyle bekleyen ürünlerde sorumluluk kabul etmemektedir.

Özellikler	Birim	Teknik Veriler			Test Metodu
Kalınlık	µm	12	19	23	ASTM D 2673
Verim	m2/kg	59,95	37,9	31,3	ASTM D 2673
Optik yo unluk	%	2,3	2,3	2,3	POLINAS
Boyutsal kararlılık	% MD	=< 1,5	=< 1,5	=< 1,5	ASTM D 1204
	% TD	=< 1	=< 1	=< 1	
Gerilme direnci (Kopmada)	kg/mm2 MD	22	23	23	ASTM D 882
	kg/mm2 TD	25	24	24	
Uzama	% MD	120	130	130	ASTM D 882
	% TD	110	120	120	
Sürtünme katsayısı	BB	=< 0,5	=< 0,5	=< 0,5	ASTM D 1894
Yüzey gerilimi	dyne/cm B	52	52	52	ASTM D 2578
OTR (23C, 0%RH)	cm3/m2/24h	1	1	1	ASTM D 3985
WVTR (38C, 90%RH)	gr/m2/24h	0,5	0,5	0,5	ASTM F 1249
Metal Adezyon Kuvveti	g/15mm	>= 800	>= 800	>= 800	POLINAS
Sürtünme katsayısı	BB	=< 0,5	=< 0,5	=< 0,5	ASTM D 1894

F: Ön Yüz - B: Arka Yüz

Bu film, en son EC ve FDA gıda ile temas normlarına uygundur. İstenirse ayrıntılı doküman sağlanabilir. Bu teknik spekte belirtilen tüm bilgiler su anki bilgi ve tecrübeler doğrultusunda geçerlidir. Ürünlerimizin kullanımı esnasındaki ortam ve şartlar kontrolümüz dışında olduğu için verilen bilgi ve öneriler garanti kapsamında değildir. Lütfen ürünle ilgili güncel bilgiler, tolerans değerleri ve diğer kalınlıklar için İş Geliştirme ve Müşteri Çözümleri Departmanı ile temasa geçiniz.



Tarih : 08.02.2022