

Tanım :

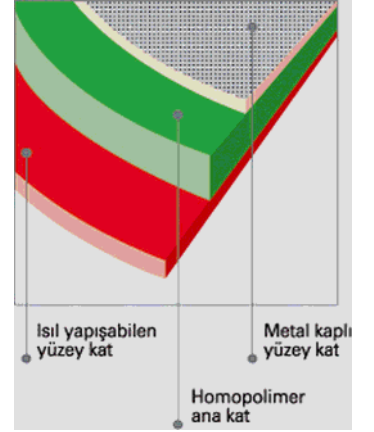
Genel paketlenme uygulamaları için ısıl yapı malı metalize CPP film

Özellikleri ve Kullanım Alanları :

- * Bir tarafı metalize, di er tarafı ısıl yapı malı
- * Mükemmel hot tack ve ısıl yapı ma kuvveti
- * Tok yapıda, mükemmel parlaklık
- * Tek kat ve laminasyonlu yapılarda kullanıma uygun
- * Metal yüzey baskı ve laminasyon uygulamaları için
- * Mükemmel metal adezyonu
- * Gaz, nem ve ılık bariyer özelli i
- * Bariyer özellik gerektiren genel paketlenme uygulamaları için ideal (patates cipsleri, kahve, kraker ve gofret ambalajları gibi)

Üretilen Kalınlıklar (µm) :

20,25,30,35,70
Yüksek mürekkep adezyonu için baskı öncesi primer lak kullanılması tavsiye edilir. Filmin metalize yüzeyi gıda ile temas etmemelidir.



Özellikler	Birim	Teknik Veriler			Test Metodu	
Kalınlık	µm		25	30	35	ASTM D 2673
Verim	m2/kg		44	36,6	31,4	ASTM D 2673
Optik yo unluk	%		2,3	2,3	2,3	POLINAS
Boyutsal kararlılık	%	MD	1,5	1,5	1,5	ASTM D 1204
	%	TD	-1,5	-1,5	-1,5	
Gerilme direnci (Kopmada)	kg/mm2	MD	>= 3	>= 3	>= 3	ASTM D 882
	kg/mm2	TD	>= 2	>= 2	>= 2	
Uzama	%	MD	>= 300	>= 300	>= 300	ASTM D 882
	%	TD	>= 400	>= 400	>= 400	
Yuzey gerilimi	dyne/cm	F	>= 36	>= 36	>= 36	ASTM D 2578
Isıl yapı ma sıcaklığı *	°C	BB	125	125	125	POLINAS
OTR (23C, 0%RH)	cm3/m2/24h		=< 150	=< 150	=< 150	ASTM D 3985
WVTR (38C, 90%RH)	gr/m2/24h		=< 1	=< 1	=< 1	ASTM F 1249

F: Ön Yüz (Metalize Yüzü) - B: Arka Yüz, 500 gr/25mm

Bu film, en son EEC ve FDA gıda ile temas normlarına uygundur. stenirse ayrıntılı doküman sa lanabilir.

Bu Teknik Bülteinde belirtilen tüm bilgiler, u anki bilgi ve tecrübeler do rultusunda geçerlidir. Ürünlerimizin kullanımı esnasındaki ortam ve artlar, kontrolümüz dı nda oldu u için belirtilen bilgi ve öneriler garanti kapsamında de ildir. Ancak daha geni ve güncel bilgiler firmamız yetkililerinden temin edilebilir. Lütfen ilgili tolerans de erleri ve di er kalınlıklar için SATI VE PAZARLAMA MÜDÜRLÜ Ü'müze ba vurunuz.



TS-EN-ISO 9001:2000
CERTIFICATE NO:
KY-019-03/KG-93



TS-EN-ISO 14001:2004
CERTIFICATE NO:
ÇY-328/06



Tarih : 16.04.2008